

GELCOAT REPAIR KIT

03/15
April 2015

:: CHARAKTERISTIK

GELCOAT REPAIR KIT wird für die Reparatur von kleinen Gelcoatschäden im Über- und Unterwasserbereich eingesetzt. Das Set besteht aus 180 g wasserbeständigem Gelcoat, 20 g CHP-Härter, Schleifpapier, Klebeband, Spachtel, selbsttrennender Folie und einer ausführlichen Arbeitsanleitung. Das Reparatur-Set ist in sieben RAL-Farbtönen und einer farblosen Variante erhältlich. Die Sets können sowohl untereinander gemischt werden als auch mit YC PU-PIGMENT PASTE eingefärbt werden, um den Original-Farbtönen des Gelcoats zu erzielen.

:: EINSATZGEBIET

Bei Feinschichttrissen, tiefe Schrammen und kleine Ausbrüchen in der Aussenhaut eines GFK-Rumpfes muss das darunter liegende Laminat wieder mit Gelcoat vor Wassereintritt geschützt werden. Eintretendes Wasser oder Feuchtigkeit würde auf Dauer die Festigkeit des Laminates schädigen

:: PRODUKTDATEN

MATERIALDATEN	Verpackung:	200 g Gebinde inkl. CHP-Härter
	Farbton:	RAL 9010-reinweiß, 9001-cremeweiß, 1015-hellelfenbein und transparent
	Topfzeit:	ca. 15 Minuten 20°C bei 3% Härterzugabe
	Dichte bei 20°C:	1,3 g/cm ³

:: VERARBEITUNG

Für die Feinschichtreparatur wird zuerst die Glasharz-Schicht im gesamten Schadensbereich freigelegt und rau angeschliffen. Kleine Risse werden V-förmig erweitert. Schleifstaub sowie Fettreste gründlich entfernen. Zur Reparatur wird die nötige Menge Gelcoat entnommen und je nach Temperatur mit 1% - 3% CHP-Härter (= 1 bis 3 g je 100g Gelcoat) versetzt. Zugabe bei 20°C = 2% CHP-Härter. Gründlich und langsam vermischen, damit keine Luftblasen mit eingerührt werden. Das Gemisch kann mit einem Spachtel oder Pinsel aufgetragen werden, wobei die Oberfläche leicht erhaben sein sollte.

Dann wird ein Bogen der selbsttrennenden Hostaphan-Folie über die Reparaturstelle gelegt und gleichmäßig plan gedrückt, bis die reparierte Fläche mit der umliegenden Oberfläche bündig ist. Die Folie mit dem beiliegenden Klebestreifen ringsherum befestigen. Die Folie mit einem Pappstück gleicher Größe abstützen. Das Pflaster kann je nach Temperatur nach 2-3 Stunden abgenommen werden. Reparaturstellen im Unterwasserbereich sollten vorsichtig mit einem Heizlüfter und Heißluftgebläse erwärmt und so nachgehärtet werden. Anschließend wird die Reparaturstelle vorsichtig nachgeschliffen. Dabei sollte zuerst mit Schleifpapier 220er Körnung begonnen werden, wobei die Feinheit des Papiers bis Körnung 600 gesteigert wird. Abschließend mit einer Schleifpaste wie z.B. REFINISH 1 oder HIGH GLOSS FINISH die Schadensstelle polieren.

⚠ VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.de