

# Technisches Merkblatt

98/01

**POLYESTER**

September 1998

## **VISCOVOSS LT 40 SB**

VISCOVOSS LT 40 SB ist ein Polyester-Schlußlack auf Neopentylglycol-Terephthalsäure-Basis. Er besitzt eine sehr gute Beständigkeit gegenüber chemischen Belastungen und bei Einwirkung von warmen Wasser. Er härtet auch bei Luftkontakt klebfrei aus.

In der normalen Lieferform ist LT 40 SB

- \* matt,
- \* farblos,
- \* lichtstabilisiert (S),
- \* kobaltbeschleunigt (B)

Das Produkt ist mit Polyester-Farbpasten vom Verarbeiter eingefärbt.

### **Anwendung:**

Schlußanstrich für GFK-Formteile und Beschichtungen, die mit Wasser bis 30° C oder chemisch belastet sind (bitte im Bedarfsfall bei uns nachfragen).

Bei der Verwendung als Schlußanstrich bei Beschichtungen werden zur Erhöhung der Deckschichtdicke zwei (eingefärbte) Versiegelungsanstriche mit VISCOVOSS T 40 BT vorgelegt.

### **Spezielle Anwendungsgebiete:**

Zusammen mit T 40 BT als Schlußanstrich auf Beschichtungen von Tank-, Wannen-, Rohrauskleidungen im Anlagenbau, in Schwimmbecken bis 30 °C Wassertemperatur, für Boote in warmen Gewässern und Whirlpools.

Als Schlußanstrich bei Formteilen und Behältern im Chemieanlagenbau bei sehr hoher Belastung auf der Laminatrückseite.

Lamine aus VISCOVOSS T 40 B mit der Vorversiegelung VISCOVOSS T 40 BT und dem Schlußlack VISCOVOSS LT 40 SB sind für die Herstellung von Wandungen von Tanks und Rohren zur Lagerung und Beförderung von Flugkraftstoffen und Otto-kraftstoffen Super und Normal nach DIN 51 600 (verbleibt) und DIN 51 607 (unverbleibt), Dieselkraftstoff nach DIN 51 601 und Heizöl EL nach DIN 51 603 geeignet.

### **Kenndaten des flüssigen Harzes:**

Styrolgehalt	44 ± 2 %
Viskosität	thixotrop
Spezifisches Gewicht	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	ca. 34° C
Lagerfähigkeit im verschlossenen	mind. 6 Monate

Originalgebinde

**Kenndaten des ausgehärteten Harzes:**

Volumenschrumpf bei der Härtung	ca. 8 %
Reißfestigkeit (DIN 53 455)	60 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul aus dem Zugversuch (DIN 53 457)	3100 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (DIN 53 455)	3,5 %

**Verarbeitung:**

Der LT 40 SB-Lack wird mit einem Pinsel oder Fellroller auf das gerade noch klebrige bzw. maximal 8 Stunden alte Laminat gleichmäßig aufgebracht und mit einem Pinsel verschlichtet. Ältere Lamine müssen angeschliffen werden. Der Verbrauch beträgt ca. 200-300 g/m<sup>2</sup> Farbloser LT 40 SB Schlußlack kann durch Zusatz von 5 bis 20 % Polyester-Farbpaste eingefärbt werden. Zweckmäßig ist eine Einfärbung der letzten Versiegelung, so daß der LT 40 SB-Lack nur noch mit 5 bis 10 % Farbpaste versetzt werden muß. Es ist ggf. mit Kobaltbeschleuniger zusätzlich zu beschleunigen, da Farbpasten die Topfzeiten verlängern können ( Vorversuch durchführen ).

Einzel eingefärbte Hobbocks sind vor Gebrauch zu vermischen, um einen absolut einheitlichen Farbton zu erreichen. Diese Maßnahme wird grundsätzlich für alle Teilmengen eines Formteils empfohlen. Die Aushärtung erfolgt durch Zusatz von 2 bis 3 % MEKP -Härter, Die Topfzeit beträgt bei dieser Zugabemenge ca. 15 Minuten bei 20 ° C. Die volle chemische Belastbarkeit ist nur durch eine Nachhärtung bei erhöhter Temperatur (Temperung ) nach 3 bis 7 Tagen zu erreichen. Empfehlenswert ist eine Nachtemperung nur bei 60°C über 15 Stunden, für höchste Ansprüche 100 °C. Eine Verarbeitungstemperatur von 18° bis 25°C einzuhalten.

**Vorsichtsmaßnahmen:**

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie .

Die Ausführungen in unseren Informationen dienen der anwendungstechnischen Unterweisung und sind nach bestem Wissen zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht hergestellt werden.

Copyright VOSSCHEMIE